

Szkolenie z zakresu: PFMEA Process Failure Mode and Effect Analysis – Analiza PFMEA

Szkolenie zostało przeprowadzone w dn. 25-26 luty 2019 r. (2 dni szkoleniowe) dla grupy 10 studentów drugiego roku studiów stacjonarnych II stopnia, kierunku elektronika i telekomunikacja.

Organizatorem szkolenia była firma SGP z Częstochowy.



Fot. A. Gaik

Program szkolenia uwzględnił zajęcia: wykładowe, ćwiczeniowe oraz case study obejmujące zarówno aspekty teoretyczne jak i praktyczne następujących zagadnień:

Dzień I (6h)

Podstawy metody Six Sigma

1.1. Historia powstania metody Six Sigma

1.2. Dowody skuteczności metody Six Sigma

2. Korzyści z wykorzystania Six Sigma

3. Efektywne wykorzystanie Six Sigma w organizacji – doskonalenie procesowe

Elektronika dla branży automotive

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza

Al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów; Tel. + 48 17 86 51 100, fax + 48 17 85 41 260

www.prz.edu.pl



4. Istota i cele Six Sigma
5. Koncentracja na kliencie – VOC-VOB-VOP
6. Czynniki krytyczne dla satysfakcji klienta – CTS
7. Koszty złej jakości – COPQ i ukryta fabryka
8. Istota zmienności procesów
9. Six Sigma a inne metody doskonalenia jakości
10. Struktura organizacyjna projektów Six Sigma

Dzień II (6h szkolenia)

11. Role i odpowiedzialności w projektach six sigma – six sigma belts
12. Prowadzenie projektów Six Sigma - algorytm DMAIC
 - 12.1. Define
 - 12.2. Measure
 - 12.3. Analyze
 - 12.4. Improve
 - 12.5. Control
13. Cele i wyniki algorytmu DMAIC
14. Podstawowe narzędzia DMAIC – przegląd i praktyczne zastosowanie wybranych narzędzi w fazie Define

Po zakończeniu szkolenia studenci zostali poddani egzaminowi sprawdzającemu oraz otrzymali stosowny certyfikat potwierdzających znajomość tematyki szkolenia.