

Szkolenie z zakresu: APQP Advanced Product Quality Planning – wdrażanie nowego wyrobu do produkcji seryjnej

Szkolenie zostało przeprowadzone w dn. 04-05 kwietnia 2019 r. (2 dni szkoleniowe) dla grupy 10 studentów drugiego roku studiów stacjonarnych II stopnia, kierunku elektronika i telekomunikacja.

Organizatorem szkolenia była firma SGP z Częstochowy.



Fot. A. Gaik

Elektronika dla branży automotive

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza

Al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów; Tel. + 48 17 86 51 100, fax + 48 17 85 41 260

www.prz.edu.pl



Program szkolenia uwzględnił zajęcia: wykładowe, ćwiczeniowe oraz case study obejmujące zarówno aspekty teoretyczne jak i praktyczne następujących zagadnień:

Dzień I (8 godzin szkolenia)

Czym jest metodologia APQP – geneza i rozwój, stan obecny.

Podstawowe postulaty zaawansowanego planowania jakości wyrobu (APQP) w ujęciu projektowym.

Wytyczne do zarządzania projektami w powiązaniu z systemem zarządzania jakością ISO 9001 i wymaganiami normy IATF 16949.

Cykl życia projektu, fazy projektu, produkty poszczególnych faz projektowych w powiązaniu z harmonogramem projektu (wykres Gantta, CPM).

Planowanie – identyfikacja wymagań klienta – VOC – „Głos klienta” – komunikacja z klientem w fazie ofertowania:

identyfikacja oczekiwań klienta – modele 2D, 3D, rysunki, normy, specyfikacje,

identyfikacja wymagań specyficznych klienta – CSR,

przebieg zapytania – oferty,

analiza wykonalności i analiza ryzyka (projektu, biznesowa), oferta.

Dzień II (8 godzin szkolenia)

Projektowanie i Rozwój Produktu (Faza prototypowa: DFMEA, Charakterystyki specjalne produktu, Plan Nadzoru Prototypu).

Projektowanie i Rozwój Procesu (Faza przed-seryjna: Layout, budowanie Process Flow Diagram/Chart, PFMEA, Plan Nadzoru Pre-serii).

Spójność dokumentacyjna projektu, czyli trylogia APQP, Process Flow Chart, analiza ryzyka PFMEA oraz Plan Nadzoru.

Walidacja projektowania – zatwierdzenie produktu i procesu.

Produkcja seryjna, sprzężenie zwrotne, korygowanie i doskonalenie (wewnętrzne przekazanie do produkcji seryjnej, ramp up, walidacja serii produkcyjnej, SPC, G8D, RCA).

Po zakończeniu szkolenia studenci zostali poddani egzaminowi sprawdzającemu oraz otrzymali stosowny certyfikat potwierdzających znajomość tematyki szkolenia.